

**NATIONALE MAATSCHAPPIJ
DER BELGISCHE SPOORWEGEN**



TECHNISCHE BEPALING

B - 7

STUKKEN IN GIETSTAAL

UITGAVE: 01/1985

Index

1. ONDERWERP	3
2.2.1.2. ZUIVERHEID	3
2.2.1.4. DICHTHEID. WEERSTAND TEGEN DRUK	4
2.2.2. GEOMETRISCHE KENMERKEN	4
4.2.2. AARD EN VERHOUDING VAN DE PROEVEN	4
4.2.4.9. MAGNETOSCOPISCH ONDERZOEK	4
5.1. BESCHERMING TEGEN CORROSIE	5

De UIC-fiche 840-2, 3de uitgave (1.1.81), is van toepassing mits de verduidelijkingen vermeld in deze technische bepaling, waarvan de nummers overeenkomen met die in de UIC-fiche.

1. ONDERWERP

Het plan duidt de categorie van het stuk aan.
Indien het plan geen aanduiding geeft, wordt het stuk beschouwd als zijnde van categorie 2.

2.2.1.2. ZUIVERHEID

Magnetoscopisch onderzoek

Indien een magnetoscopisch onderzoek voorzien is en bovendien geen criteria vermeld zijn op het plan, dan zijn de volgende van toepassing :

- Alle bereikbare oppervlakken worden gecontroleerd volgens 2 richtingen, die loodrecht op elkaar staan :

de grootte van de fouten moet kleiner zijn dan de lineaire fout, overeenkomend met de kwaliteitsindex Lm 3, en kleiner dan de volumetrische fout, overeenkomend met de kwaliteitsindex Sm3.
Het magnetoscopisch onderzoek wordt uitgevoerd op volledig afgewerkte stukken.

Ultra-sonooronderzoek

Indien geen andere aanduiding vermeld is op het plan of bij de bestelling, wordt de controle uitgevoerd op alle volumes, waar deze controle mogelijk is, en op de zones, die het meest belast zijn.

In geval van twijfel dient de firma zich te informeren bij de diensten van fabricatiecontrole van de NMBS.

De meting gebeurt bij middel van een voeler met een doormeter van 20 tot 24 mm en een frequentie van 4 Mhz.

De amplitude van de eerste bodemecho wordt geregeld op de hoogte van het scherm (100%).

De fouten mogen niet aanvaard worden voor dewelke de verhouding van de amplitude van de echo van de fout ten opzichte van de amplitude van de bodemecho, op dezelfde plaats, groter is dan $\frac{1}{2}$.

In geval van betwisting wordt op de verdachte zone een radiografisch onderzoek uitgevoerd en moet de fout kleiner zijn dan deze bepaald in ASTM E466, strengheidsniveau 3.

Dit onderzoek mag uitgevoerd worden op ontruwde stukken, voor zover de oppervlaktetoestand Ra overeenkomt met een ruwheid kleiner of gelijk aan $12,5\mu$ om een goede koppeling tussen de voeler en het stuk te bekomen.

2.2.1.4. DICHTHEID. WEERSTAND TEGEN DRUK

Het volgende dient bijgevoegd te worden :

Bij ontstentenis van nadere aanduidingen is de proefdruk gelijk aan 1,5 maal de druk waaraan het stuk moet weerstaan in dienst. De proefdruk blijft behouden gedurende de noodzakelijke proeftijd en ten minste gedurende 1 minuut.

2.2.2. GEOMETRISCHE KENMERKEN

Het volgende moet bijgevoegd worden :

Voor stukken die ruw dienen geleverd te worden, doch waarvoor de tekening afgewerkte oppervlakken opgeeft, moeten de mechanisch te bewerken oppervlakken een overdikte van ten minste 2 mm en ten hoogste 5 mm bezitten. Zekere afwijkingen in meer kunnen in bijzondere gevallen toegelaten worden.

4.2.2. AARD EN VERHOUDING VAN DE PROEVEN

Voor de stukken van categorie 2 : kerfslagproef

De kerfslagproef is verplichtend voor beide categorieën (C1 + C2).

Verwijzing 3. Textuurproef

Indien de controle gebeurt door een afgevaardigde van de NMBS moeten de aanhangsels gehecht blijven aan de stukken om een statistische controle volgens bijlage 2 te kunnen uitvoeren. De aanhangsels van niet gecontroleerde stukken mogen aan de stukken blijven voor zover ze niet hinderlijk zijn in dienst.

4.2.4.9. MAGNETOSCOPISCH ONDERZOEK

De controle mag niet gebeuren met stroomdoorgang bij middel van elektrische kabels die elektrische bogen kunnen vormen met het te onderzoeken stuk.

5.1. BESCHERMING TEGEN CORROSIE

De bewerkte oppervlakken worden met een door de NMBS aangenomen roestwerend product bestreken. De andere delen worden ruw gelaten of geschilderd volgens de aanduidingen van de bestelling.

Overeenkomstige kwaliteiten van gietstalen volgens B 7-59 en de UIC – fiche 840-2.

Indien de plans kwaliteiten aanduiden volgens de technische bepaling B 7-59 of de UIC fiche 840-2, dan zijn de volgende overeenkomsten van toepassing.

B 7 - 59	UIC – FICHE 840-2 UITGAVE '73	UIC – FICHE 840-2 UITGAVE '81
AM 40	23 – 45	E 260 – 450 M
AM 40 X	23 – 45	E 260 – 450 M
AM 50	26 – 52	E 300 – 520 M
AM 50 X	26 – 52	E 300 – 520 M
AM 60 X	37 – 62	E 370 – 620 M

STAALKWALITEIT – VERWIJZING (I).

De plans die een verwijzing (I) voorzien achter de staalkwaliteit duiden aan dat die stukken nog moeten gelast worden. De aanduiding van de staalkwaliteit dient geïnterpreteerd te worden als de verwijzing "S" volgens de nieuwe UIC – fiche.