

TECHNISCHE BEPALING 0 - 10.

---

LAGERS MET GLIJLAAG IN LOODBRONS.

---

A. Loodbrons.

1. Samenstelling.

De tekeningen vermelden in principe de materiaalaanduidingen hetzij :

Samenstelling : Pb : 20 % + 2 %  
Sn : 2 % + 1 %  
Cu : rest  
Fe : < 0,7 %  
Sb : < 0,5 %  
Ni : < 0,5 %  
Zn : < 0,1 %

Iedere afwijking van hierbovengegeven samenstelling moet door de NMBS goedgekeurd worden.

2. Structuur.

Het lood moet fijn verdeeld zijn in de koperen matrijs. Zowel een dendritische als een nodulaire structuur worden aangenomen. In de aanhechtingszone met het staal zal geen lood voorkomen.

Er mogen geen porositeiten bestaan.

3. Hardheid.

De hardheid HB 2,5/2,5 is gelegen tussen 30 en 60. De hardheidsmeting geschiedt volgens DIN 50.351, jan. 73.

B. Stalen schelp.

De stalen schelp is vervaardigd uit staal C 10 volgens DIN 17210 met volgende chemische samenstelling :

C : 0,07 - 0,13 %  
Si : 0,15 - 0,35 %  
Mn : 0,30 - 0,60 %  
P : max. 0,045 %  
S : max. 0,045 %

C. Vertinning.

De lager zal vertind zijn; laagdikte ca 1  $M/m$ .

D. Varianten.

Varianten kunnen maar aangenomen worden op voorwaarde van een voorafgaand schriftelijk akkoord van N.M.B.S.

E. Keuringen.

De resultaten der keuring worden in een keuringsattest als volgt omvat :

1. Samenstelling loodbrons : gehalten Cu, Pb, Sn, Fe en Zn;
2. Appreciatie van de structuur van het loodbrons;
3. Hardheid van het loodbrons (gemiddelde van zes metingen per lager);
4. De samenstelling van het staal der schelp : gehalten aan C, Si, Mn, P en S.

De keuringsproeven geschieden op de lagers zelf.

Uitgave 1975.