

**NATIONALE MAATSCHAPPIJ  
DER BELGISCHE SPOORWEGEN**



**TECHNISCHE BEPALING**

**O - 14**

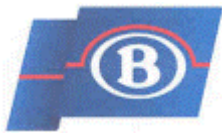
**DRAAGPOTTEN VOOR ROLLEND MATERIEEL  
WAARVAN DE NOMINALE SNELHEID KLEINER  
IS DAN OF GELIJK AAN 200 KM/H**

**UITGAVE: 01/2000**



## Index

1 – Volledige draagpot .....	3
2 – Rollagers .....	3
3 – Draagpotlichaam .....	3
3.1. Vorm en afmetingen .....	3
3.2. Uitzicht en gesteldheid .....	3
3.3. Grondstof .....	3
3.4. Afmetingstoleranties en overdikte bij de machinale bewerking.....	3
3.5. Roestwering .....	4
3.6. Merking.....	4
3.7. Lassen .....	4
3.8. Controle van de fabricage en de onderdelen - Keuring .....	4
4 – Vet.....	4
5 – Andere onderdelen .....	4
6 – Waarborg.....	4



## **1 – Volledige draagpot**

De draagpot moet goedgekeurd zijn volgens UIC-fiche 515-5.

De kwaliteit van alle onderdelen van een volledige draagpot en van de montage ervan op de astap moet worden gegarandeerd door de erkende leverancier van de rollagers.

De klemring van de rollagers, zijn bevestigingsschroeven en de eventuele houdinrichting van de schroeven maken geen deel uit van de levering.

Het vet maakt geen deel uit van de levering.

## **2 – Rollagers**

De rollagers moeten door de NMBS goedgekeurd zijn volgens UIC-fiche 515-5.

## **3 – Draagpotlichaam**

Het draagpotlichaam moet afkomstig zijn van vooraf gekwalificeerde fabrieken. Het moet vervaardigd zijn volgens een vooraf door de NMBS goedgekeurde procedure. De productklassen zijn op de tekening gedefinieerd.

### ***3.1. Vorm en afmetingen***

De vorm en afmetingen zijn bepaald door de tekeningen en de eventueel bijgevoegde uitvoeringsdocumenten.

### ***3.2. Uitzicht en gesteldheid***

De draagpotlichamen mogen geen enkele onderbreking of heterogeniteit vertonen die hun montage of gebruik zouden kunnen schaden. Er mag geen enkele herstelling worden uitgevoerd zonder voorafgaand akkoord van de NMBS.

### ***3.3. Grondstof***

- ofwel vormgietstaal volgens technische specificatie B7.  
Al naar het geval mogen de staalsoorten E260-450M of E300-520M van UIC-fiche 840-2 (uitgave 1-1-81) worden gebruikt;
- ofwel gietijzer met sferoïdaalgrafiet volgens technische specificatie B4.  
Al naar het geval mogen de staalsoorten GJS 400-18-RT of GJS 500-7 van EN- norm 1563 (uitgave oktober 1997) worden gebruikt.

### ***3.4. Afmetingstoleranties en overdikte bij de machinale bewerking***

Behalve bij andersluidende bepaling in de bestelling of de bijgevoegde documenten, moeten de door TS B7 (Onderdelen van vormgietstaal) en TS B4 (Onderdelen van gietijzer met sferoïdaalgrafiet) voorgeschreven toleranties en overdikten worden nageleefd.



### **3.5. Roestwering**

Behalve bij andersluidende bepaling in de bestelling of de bijgevoegde documenten, moeten de door TS B7 (Onderdelen van vormgietstaal) en TS B4 (Onderdelen van gietijzer met sferoïdaalgrafiet) opgelegde voorschriften worden gevolgd.

### **3.6. Merking**

Elk draagpotlichaam afkomstig van gietsels waarvan de plaats en de afmetingen in de bestelling of de bijgevoegde documenten zijn opgegeven, moet de volgende identificatie- en fabricagemerkttekens dragen:

- het merkteken van de eigendomsspoorweg en eventueel het U-merk;
- het merkteken van de leverancier;
- het identificatiemerktteken van de partij;
- de fabricagedatum (maand en laatste twee cijfers van het jaartal van vervaardiging);
- de asbelasting, als ze door de tekening is opgelegd.

Op de draagpotten van gietijzer met sferoïdaalgrafiet moet bovendien de afkorting van de staalsoort staan (GJS-400-18 of GJS-500-7).

### **3.7. Lassen**

Als in de bestelling of de bijgevoegde documenten is bepaald dat de slijtplaten van mangaanstaal met “aluminium-brons” moeten worden vastgelast, dan moet de laswijze vooraf door de NMBS worden goedgekeurd.

### **3.8. Controle van de fabricage en de onderdelen - Keuring**

De voorschriften van technische specificatie B7 (onderdelen van vormgietstaal) en B4 (onderdelen van gietijzer met sferoïdaalgrafiet) moeten worden nageleefd en er moet rekening worden gehouden met de op de tekening vermelde kwaliteitsklasse.

## **4 – Vet**

Voor voertuigen met een nominale snelheid kleiner dan of gelijk aan 200 km/h moet Shell 2760 B-vet worden gebruikt, goedgekeurd door een instelling die door de NMBS werd erkend.

## **5 – Andere onderdelen**

De andere onderdelen zoals deksel vooraan en achteraan, flens enz. zijn op de tekening en de eventueel bijgevoegde documenten gedefinieerd.

## **6 – Waarborg**

De volledige draagpotten hebben een waarborg van 5 jaar vanaf de datum dat ze op het aseinde worden gemonteerd.