

**SOCIETE NATIONALE DES  
CHEMINS DE FER BELGES**



**SPECIFICATION TECHNIQUE**

**2E - 2**

**FOURNITURE DE ZINC EN FEUILLES  
C-12**

**EDITION : 06/1994**



### **Zinc en feuilles**

La spécification s'applique aux feuilles et bandes de zinc de première fusion à 99 % de pureté minimum avec ou sans ajout contrôlé de métaux tel que le titane.

### **Analyse chimique**

L'usine productrice fournit un certificat d'analyse.  
En cas de doute une analyse peut être effectuée par la SNCB.

### **Aspect**

Le zinc est de couleur uniforme bien lisse, exempt de soufflures, pailles, gerçures, solutions de continuité quelconque et autres défauts pouvant nuire à l'emploi.

Les feuilles et les bandes sont coupées d'équerre à coupe franche et sans bavure. Elles portent à leur extrémité une empreinte indiquant l'épaisseur en mm et la marque de fabrique.

### **Poids et tolérances dimensionnelles**

Les poids théoriques sont ceux de la DIN 17770 Teil 2.

### **Tolérances**

- sur la longueur des feuilles et des bandes :  $\pm 0,2 \%$
- sur la largeur :  $\pm 0,5 \%$
- sur l'épaisseur :  $\pm 0,04 \text{ mm}$ .

### **Essais de pliage**

Des lamelles prélevées dans les feuilles doivent pouvoir être pliées sur  $180^\circ$  sans gerçures, ni criques, le pliage ayant lieu sur un mandrin dont l'arrondi a un diamètre égal à deux fois l'épaisseur de la feuille.