

**SOCIETE NATIONALE DES
CHEMINS DE FER BELGES**



SPECIFICATION TECHNIQUE

O - 13

**PIECES DE RECHANGE POUR QUINCAILLERIE,
SERRURES ET MECANISMES DIVERS POUR
MATERIEL ROULANT A VOYAGEURS**

EDITION : 1975

SPECIFICATION TECHNIQUE 0-13.

PIECES DE RECHANGE POUR QUINCAILLERIE, SERRURES et MECANISMES DIVERS POUR MATERIEL ROULANT A VOYAGEURS.

01. Matières et conception de l'article.

Les matières à utiliser sont indiquées aux dessins.

Des matières de même nature, équivalentes au point de vue aspect et résistance, peuvent être proposées.

Il en est de même des matières dites "du commerce" l'utilisation de matières dites "du commerce" est autorisée soit quand le dessin en fait mention, soit quand en raison de la faible quantité de pièces à réaliser, le fabricant éprouve des difficultés d'approvisionnement la qualité prescrite ou une qualité équivalente.

L'appellation "matière du commerce" permet d'accepter des fourchettes plus larges pour la teneur des composantes des alliages ou d'utiliser des matières de nuance voisine de la nuance prescrite. Elle permet aussi de simplifier les formalités de réception. En aucun cas, elle ne peut permettre la mise en oeuvre de matières de qualité médiocre.

A la demande de l'adjudicataire, la notion de qualité commerciale peut dans certains cas s'appliquer au traitement de protection des surfaces.

02. Spécifications techniques.

Pour la mise en oeuvre des matières, le fabricant doit se référer aux spécifications techniques SNCB, qui les concernent et qui sont reprises dans le "Catalogue des règlements relatifs aux marchés et spécifications techniques".

03. Normes NBN.

A défaut de spécifications techniques SNCB, les normes ci-après sont d'application :

- NBN 253 : Aciers de construction mécanique (01-02-03-04-05-06)
(1972)
- NBN 631 : Aciers laminés pour la construction métallique (1965)
+ add. 66 et 68
- NBN 266 : Cuivres et alliages de cuivre pour produits corroyés
(1953)
- NBN 267 : Cuivres et alliages de cuivre pour produits moulés
(1956)
- NBN 437 : Aluminium et alliages d'aluminium pour produits corroyés
(1958)
- NBN 602 : Ecart: pour cotes sans indications de tolérance (1962)

NBN 650, NBN 492, NBN 493 : Filetage triangulaire métrique ISO
(1965-1958-1958)
NBN 60, NBN 204 : Code de soudure (1948, 1950)

04. Particularités.

04.01. Filetage.

Sauf indication contraire aux dessins, les filets seront réalisés dans la qualité 6 g, 6 H d'après la NBN 650.

04.02. Ecartes pour cotes sans indication de tolérance.

On se réfèrera au tableau I de la NBN 602. Les dessins renseignent la qualité d'exécution à réaliser prévue par le tableau précité.

A défaut de précisions à ce sujet, il sera fait choix de l'exécution courante.

04.03 Protections.

Les pièces en acier sont protégées contre l'oxydation avant la livraison. Cette protection comportera un huilage, lequel se fera par trempage dans un mélange d'huile de lin bouillie et de siccatif dans la proportion de 15 à 1. Les pièces sont ensuite séchées à l'air libre.

Les surfaces frottantes et les surfaces usinées sont enduites soit d'un mélange de suif et de blanc de zinc, soit de vaseline jaune pure, soit du vernis antirouille n° 019.21.501 de la spécification technique L.8.

Les matières utilisées pour la protection et les peintures ne peuvent nuire au bon fonctionnement des mécanismes.

04.04. Peintures.

Les peintures doivent exclusivement provenir de firmes agréées par la S.N.C.B.

04.05. Soudures.

Le sablage préalable à la galvanisation prévue à la spécification technique C.6.52 (chapitre IV, paragraphe 2) n'est pas requis si les soudures sont effectuées sous atmosphère de CO₂.

04.06. Pièces moulées.

La S.N.C.B. ne possède pas de modèles de fonderie. Leur coût doit être compris dans les prix.

04.07. Outillages et calibres.

Sauf indication contraire aux dessins, la confection des outillages et calibres nécessaires à la fabrication et au contrôle des pièces sont à charge de l'adjudicataire.

05. Emballage des pièces.

L'emballage est conçu de façon à éviter toute dégradation en cours de transport et d'emménagement.
