

**SOCIETE NATIONALE DES
CHEMINS DE FER BELGES**



SPECIFICATION TECHNIQUE

L - 85

**RESERVOIRS EN POLYETHYLENE
POUR MATERIEL ROULANT**

EDITION : 01/1987



1. OBJET

Cette spécification régit la fourniture de réservoirs en PE pour l'alimentation en eau non potable du matériel roulant (WC, cabinet de toilette etc....).

2. AGREATION

Ces articles ne peuvent être fournis que par des firmes préalablement agréées. Un réservoir prototype est présenté en agréation préalable. Il doit répondre aux conditions de la présente spécification. Cette agréation est à charge du fournisseur selon les modalités reprises à la ST L99-86.

3. FABRICATION

Le réservoir est moulé par rotation ou par tout autre procédé permettant d'obtenir un corps creux monobloc, d'épaisseur régulière.

Les perçages et taraudages sont exécutés en utilisant des calibres. L'intérieur du réservoir ne peut contenir de copeaux d'usinage.

Le moule est pourvu d'un système de purges ou de pompes à vide pour évacuer les gaz formés lors du moulage.

4. MATIERE

Polyéthylène haute densité, réticulable.

5. RECEPTION

5.1. Essais en usine

Ces contrôles sont à effectuer en usine ou dans les installations du constructeur de matériel roulant en présence de l'agent réceptionnaire.

- essais hydrauliques
- résistance aux décélérations (*)
- pression et dépression au remplissage (*)

essais et résultats conformes aux points 11.5, 11.6 et 11.7 de la ST.M 496 B1984 de la SNCF.

(*) ces essais particuliers ne sont effectués qu'une fois lors de l'agréation du prototype.



5.2. Essais en laboratoire

Essais	Normes	Unités	Résultats prescrits
Masse volumique	ISO 1133	g/cm ³	0,930 ≤ x ≤ 0,935
Traction-contrainte au seuil conventionnel d'écoulement (8 %)	ISO 527 épreuve B vitesse : 50 mm/min.	MPa	15 ≤ x ≤ 16
Allongement à la rupture	idem	%	400 ≤ x ≤ 500
Résistance à la fissuration sous contrainte	ASTM D 1693 condition A t° = 50°C 10 éprouvettes	h	> 1000