

**NATIONALE MAATSCHAPPIJ
DER BELGISCHE SPOORWEGEN**



TECHNISCHE BEPALING

L - 83

**PLATEN EN DICHTINGEN VAN SAMENGEPERSTE EN
GERUBBERDE SYNTHETISCHE VEZELS**

Versiebeheer

Versie	Datum	Aanpassingen
02	12.2018	Up-date van de versie 1997



Inhoudstafel

1. Onderwerp	3
2. Types en gebruiksvoorwaarden	3
3. Alleen materialen door de NMBS aangenomen mogen gebruikt worden	3
4. Fabricatie	3
4.1. Grondstoffen.....	3
4.1.1. Elastomeren.....	3
4.1.2. Vezels.....	3
4.2. Uitzicht	4
4.3. Uitzicht	4
5. Keuring en proeven.....	4
5.1. Monsterneming.....	4
5.2. Proeven in de fabriek.....	4
5.3. Proeven in het laboratorium	5

1. Onderwerp

Deze bepaling regelt de levering van platen of dichtingen in samengeperste en gerubberde synthetische vezels, bestemd voor verschillende toepassingen.

De gebruiksvoorwaarden zijn opgenoemd in punt 2.

2. Types en gebruiksvoorwaarden

<i>Type</i>	<i>Verenigbaarheid</i>	<i>Maximale gebruikstemperatuur (°C)</i>	<i>Maximale gebruiksdruk (bar)</i>
A	Stoom en warm water Hoge en lage druk Warme lucht	400	100
B	Koolwaterstoffen en warme oliën onder hoge en lage druk	400	100

3. Alleen materialen door de NMBS aangenomen mogen gebruikt worden

4. Fabricatie

4.1. Grondstoffen

4.1.1. Elastomeren

<i>Type</i>	<i>Toegelaten samenstelling met uitsluiting van elk ander elastomeer</i>
A	Geen beperking
B	Mengsels op basis van ofwel NBR, CR, CSM

4.1.2. Vezels

- De vezels zijn synthetische en moeten goed weerstand bieden aan hoge temperaturen (> 350°C).
- Asbest is verboden.
- Het gebruik van keramische vezels, waarvan de vezels tot de categorie ASW (*aluminium-silicaat wool*) of RCF (*refractory ceramic fibre*) behoren zijn eveneens verboden.

4.2. Uitzicht

- oppervlak van platen en dichtingen : effen en glad
- de smeltvlakken van de dichtingen moeten gaaf zijn en mogen geen loshangende vezels vertonen.
- merken :
de platen en dichtingen moeten een onuitwisbaar merkteken van het aangenomen materiaal dragen.

4.3. Uitzicht

Op de nominale dikte : + 10 %
 - 0 %

De diktes gemeten op twee punten op maximaal 30 mm van elkaar op de zelfde dichting mogen niet meer dan 0,1 mm verschillen.

5. Keuring en proeven

5.1. Monsterneming

- één serie proeven per partij stukken met eenzelfde dikte
- 10 dichtingen per partij stukken met eenzelfde dikte,
en twee platen van 50 cm x 50 cm van dezelfde fabricatie.

5.2. Proeven in de fabriek

Kontrole van de afmetingen, het ontbramen, merktekens

5.3. Proeven in het laboratorium

Alle proefstukken worden één uur bij 100°C geconditioneerd en daarna in een exsiccator bewaard.

<i>Proeven</i>	<i>Normen</i>	<i>Voorgeschreven resultaten</i>	
		<i>Type A</i>	<i>Type B</i>
Gloeiverlies (gewicht %)	ASTM F 104	Van 20 tot 35 : van 20 tot 35	
breeksterkte (⊥ op de vezelrichting)	ASTM F 104		
Nieuwe toestand (N/mm ² minimum)	ASTM F 39	9	9
Na ASTM 3 onderdompeling T° = 150°C - tijd = 5h (max. verlies %)		-	10 (dikte verandering max. 3%)
Na water onderdompeling T° = 100°C - tijd = 5h (max. verlies %)		50	- (dikte verandering max. 3%)
Drukvastheid nieuwe toestand (%) (max.)	ASTM F 104 ASTM F 36 (A)	20	20
Recuperatie (% minimum)		50	50
Drukvastheid na onderdompeling in ASTM3 - T° = 150°C (5h) H2O - T° = 100°C (5h)	(% max)	- 20	20 -