

**NATIONALE MAATSCHAPPIJ
DER BELGISCHE SPOORWEGEN**



TECHNISCHE BEPALING

L - 36

PLAFONDPANELEN VAN BAKELIET

UITGAVE : 01/1984



1. VERVAARDIGING.

1.1. Samenstelling.

Deze panelen worden bekomen door verschillende lagen speciaal papier (Kraft) te doordrenken met thermohardend synthetisch hars en die lagen papier in warme toestand samen te drukken.

Ze mogen eventueel voorzien zijn van een inwendige metalen bewapening (vlechtwerk, plaat, enz...).

1.2. Uitzicht.

De panelen moeten voldoende vlak zijn, volgens het gebruik dat er zal van gemaakt worden. De randen ervan moeten recht en zuiver zijn, zonder bramen noch scheuren.

De vlakken moeten mat en regelmatig zijn en mogen geen blazen noch holten vertoenen.

Op de te versieren zijde mogen geen schrammen noch ruwheden voorkomen, die na het emailleren zichtbaar zouden blijven.

1.3. Toegelaten afwijkingen op de afmetingen.

Op de lengte en de breedte :

- te versnijden panelen : niets in min.
- volgens afmetingen bestelde panelen : niet in meer, -0,5 mm.

Op de haaksheid van de panelen waarvan de afmetingen zijn opgegeven : het lengteverschil tussen de twee diagonalen moet minder zijn dan 5 per duizend van de lengte van het paneel.

Op de dikte : +0,2 mm, niets in min.

2. KEURINGSVOORWAARDEN.

2.0. Monsterneming.

Er wordt een reeks proeven verricht per partij van 1 000 stuks die ter keuring worden aangeboden. Twee reeksen voor grotere partijen.

- Een stuk per partij wordt gebruikt voor de proeven, die door toedoen van de NMBS worden uitgevoerd. Eerst wordt in de fabriek onderzocht of dit paneel bestand is om rondgebogen te worden.

2.1. Bepaling van het soortelijk gewicht.

Het soortelijk gewicht wordt ten titel van inlichting bepaald na het drogen in een droogoven bij 105° C tot op een konstant gewicht.

2.2. Wateropsorping op een proefstuk van 100 x 100 mm.

Drogen bij 100° C in een droogoven tot op een konstant gewicht.
Wegen. Gedurende 2 uur onderdompelen in kokend gedistilleerd water.
Opnieuw wegen.

De opgeslorpte hoeveelheid water mag niet meer dan 4 % van het oorspronkelijk gewicht bedragen.

2.3. Opsorping van vochtigheid op een proefstuk van 100 x 100 mm.

Drogen bij 100° C in een droogoven tot op een konstant gewicht.
Wegen. Gedurende 6 x 24 uur laten liggen in een met vochtigheid verzadigde afgesloten ruimte bij 50° C. Afwissen en opnieuw wegen.

De opgeslorpte hoeveelheid water mag niet meer dan 4 % van het oorspronkelijk gewicht bedragen.

2.4. Weerstand tegen warmte.

Een proefstuk geleidelijk verwarmen tot de temperatuur van 150° C ; er mag zich noch vorm-, noch structuurverandering voordoen.

2.5. Rondbuigproef (alleen voor panelen van 1,5 mm dikte die gebogen gebruikt worden).

Een band van 600 mm breedte op 90° rondbuigen op een doorn met 120 mm diameter : er mag zich geen scheur, noch breuk voordoen.

2.6. Reactie bij brand.

Alle types panelen moeten de rangschikking A1 bezitten volgens NBN S 21-203 (methode nr 2).