

**SOCIETE NATIONALE DES
CHEMINS DE FER BELGES**



SPECIFICATION TECHNIQUE

L - 22

**RONDELLES ELASTIQUES POUR
TIMONERIE DE FREIN (BOGIES WEGMANN)**

EDITION : 02/1985



1. GENERALITES

Agréation, marques, tolérances dimensionnelles, conditionnement, stabilité à l'entreposage, garantie : voir spécification technique L-21, point 1.

2. FABRICATION

Le polybutadiène-acrylonitrile utilisé est vulcanisé aux peroxydes.

3. CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Les rondelles doivent présenter une bonne résistance aux huiles ainsi qu'une très bonne résistance à la fatigue par flexion.

4. MATIERES

Elastomère utilisé : polybutadiène-acrylonitrile à 28 \pm 10 % en acrylonitrile.

Le mélange contiendra un additif antiflexion : la 4-isopropylamino-diphénylamine à raison de 3 parts pour 100 parts de gomme.



5. RECEPTIONS ET ESSAIS

A l'usine : voir spécification technique L-21, point 2
Au laboratoire :

Essais	Résultats prescrits
Dureté IRH (point 2.3.1)	60+5
Résistance à la traction (point 2.3.2)	
Rm (daN/cm ²)	140
Am (%)	350
m = minimum	
Résistance au vieillissement accéléré et à la chaleur (point 2.3.3)	
T° = 100° C	
Variation de dureté IRH (max %)	+ 5
Rm (max) (%)	-15
Am (max) (%)	-30
Résistance à la compression (point 2.4.5)	
(comprimer jusqu'a 75 % de l'épaisseur initiale)	
T° = 100° C	
durée = 22 heures	
% maximum admis	25
Résistance à la fatigue dynamique en traction	
(NF T 46-021) (essai B)	
T° = 23 + 2° C	
L1 = 50 % L2 = 175 %	
Nombre de cycles avant rupture (min)	20 000