

**SOCIETE NATIONALE DES
CHEMINS DE FER BELGES**



SPECIFICATION TECHNIQUE

A - 19

BROSSES METALLIQUES

EDITION : 04/1981

		avec manche n° 01241932	avec manche n° 01241931
- Dimensions du bois :	longueur	environ 15 cm sans le manche	environ 20 cm
	largeur	3 cm minimum	5 cm minimum
- Nature du bois		hêtre, sans défaut	hêtre, sans défaut
- Glissière		sans	avec glissière
- Fils métalliques ronds diam. (¹)		0,30 à 0,35 mm	0,30 à 0,35 mm
- Longueur minimum des brins en dehors des bois		25 mm	35 mm
- Résistance à la traction (¹)		160 daN/mm ² min.	160 daN/mm ² min.
- Essai d'élasticité (spécifié ci-après)		35	35
- Essai d'enroulement (spécifié ci-après)		aucune détérioration du fil	
- Nombre de fils par mèche		20 fils, soit 40 brins	
(Toutes les extrémités des brins doivent appartenir à une surface parallèle à la face inférieure du bois)			
- Nombre de mèches par brosse		55 à 60	75 à 80

L'essai de traction est exécuté sur des fils extraits des brosses et redressés.

Essai d'élasticité

Le fil est enroulé sur un mandrin de diamètre égal à 25 fois le diamètre du fil. Après relâchement du fil, le diamètre intérieur conservé par les spires doit être plus grand ou égal à 35 fois le diamètre du fil.

Essai d'enroulement

Le fil est enroulé à spires jointives sur un fragment du même fil : il ne doit se produire aucune détérioration du fil.

(¹) Si $R \geq 200$ daN/mm², le \varnothing des fils peut être réduit jusqu'à 0,25 mm.